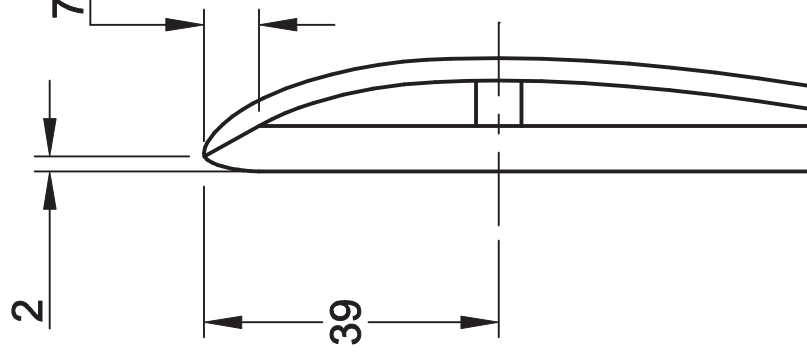


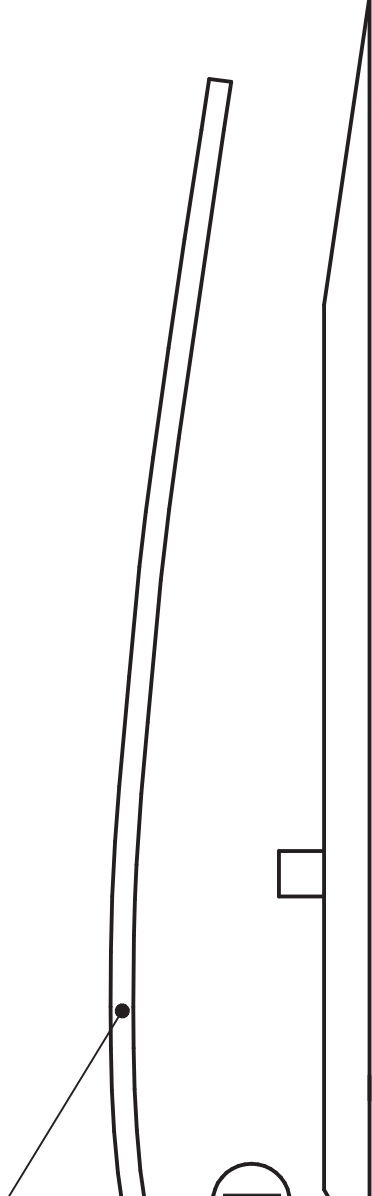
Sur l'extrados et les deux tiers du longeron,
à l'intrados sur la moitié de l'épaisseur
face du dièdre et collage à l'époxy rapide

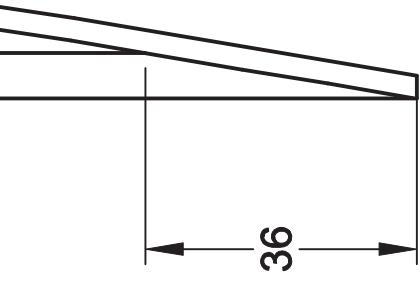
130



Préformage approchant

Réalisation des ailes



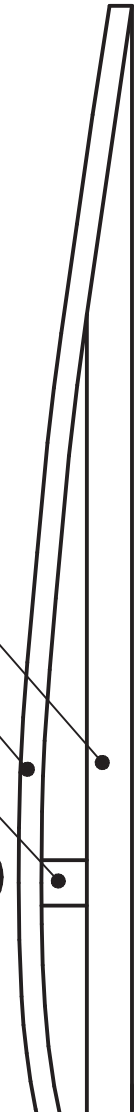


Longeron samba 6x6

Extrados dépron 3mm

Intrados dépron 6mm

④

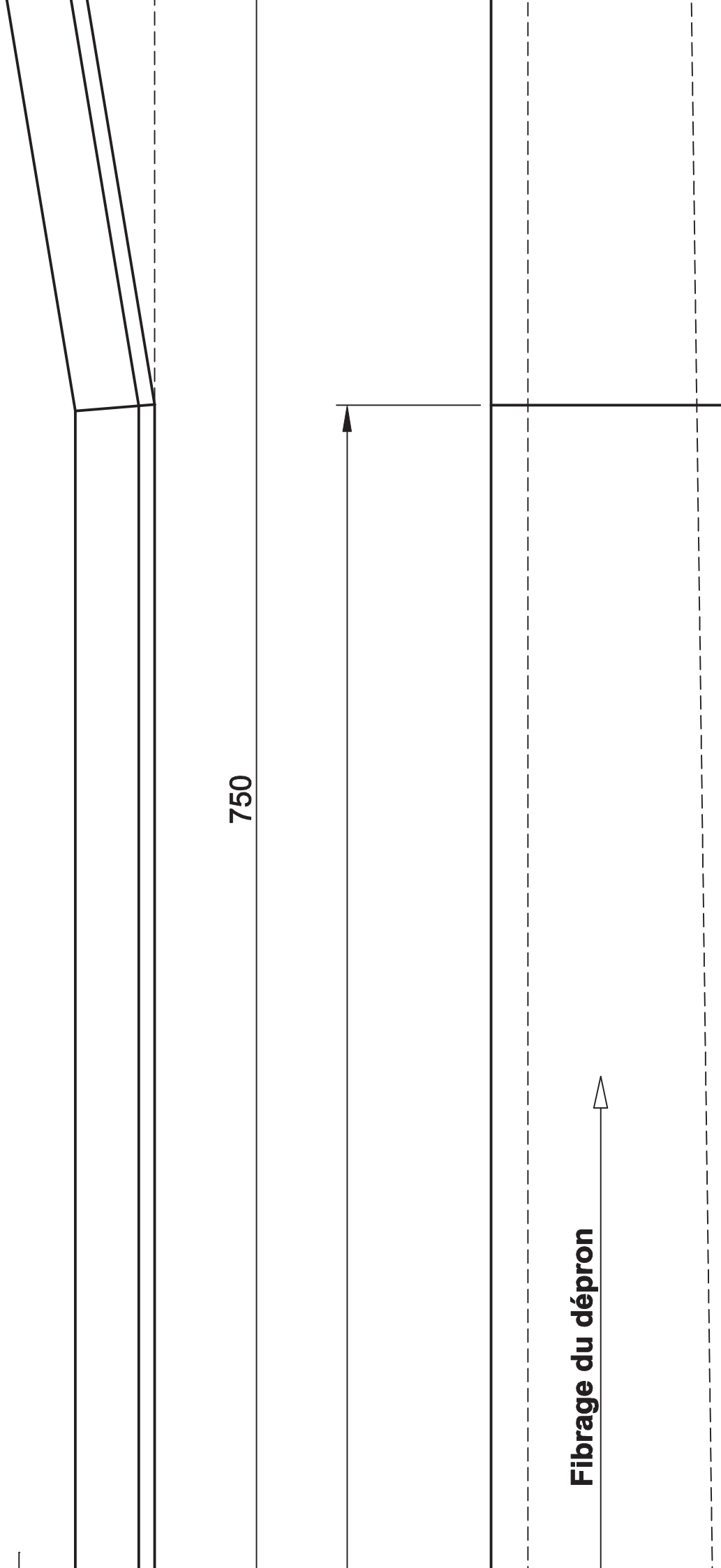


BF récupéré

ndi par ponçage
200)

**Tous les collages à la colle blanche
Dépolissage préalable au papier 80**





750

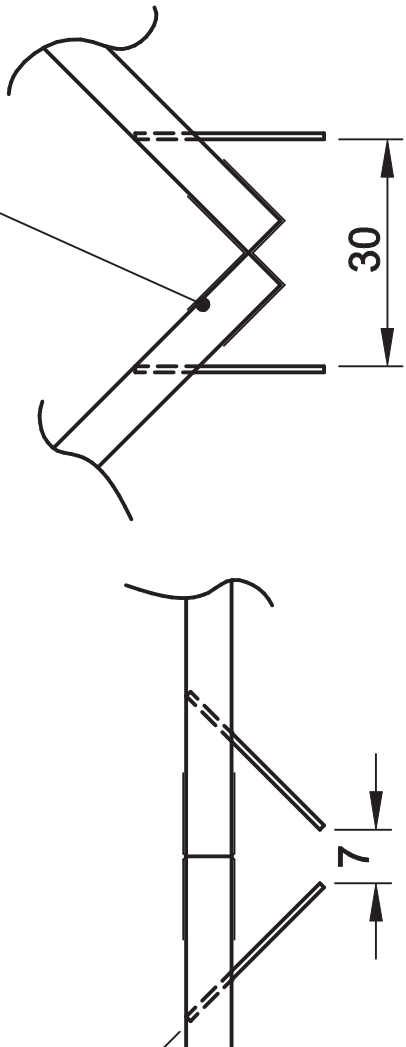
Fibrage du dépron

Trait de scie sur
fente au cutter à
puis mise en place

Liaison des demi-stab
par scotch ou blunderm

Pré

1



ateur dépron 6mm

40

50

25

6

...

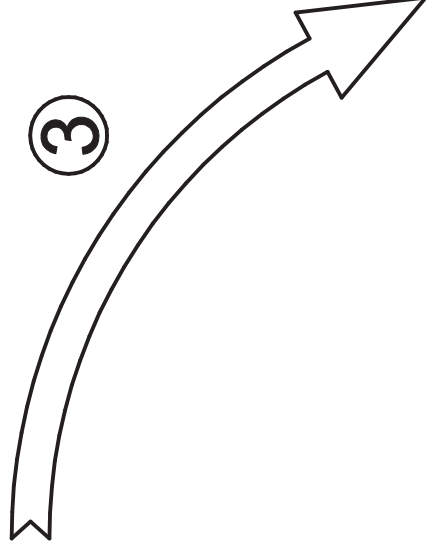
+

-

Débattements :

Profondeur : +8/-10mm

Dérive : +10/-13mm



BA arrondi
(papier 200g)

2

Scotch de dessinateur
ou de carrossier

